

機能性とメンテナンス性を極限まで追求した末に辿り着いたデザイン



焼き入れ研磨加工された高品質ロール軸

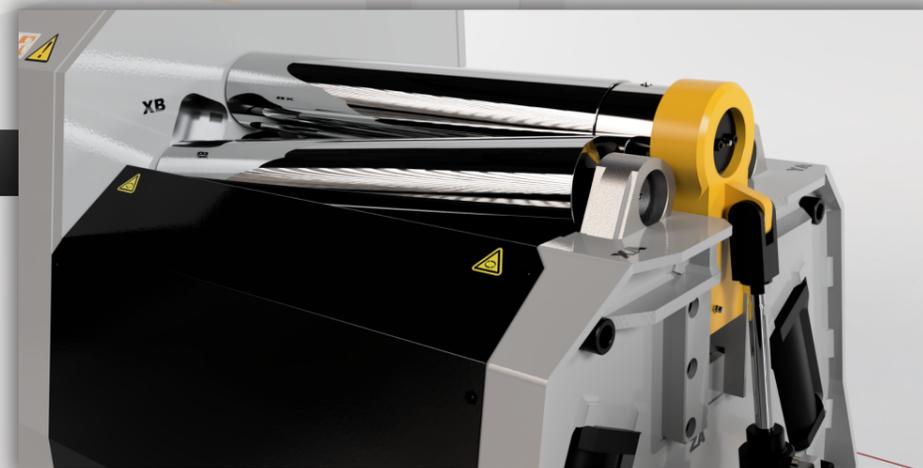
- ❑ ロール軸は高硬度・高強度素材を使用
- ❑ 焼き入れ研磨を施すことで圧倒的な耐久性を実現
- ❑ ステンレスやアルミに対しても傷を付けにくい加工を実現



油圧駆動による精密6軸数値制御

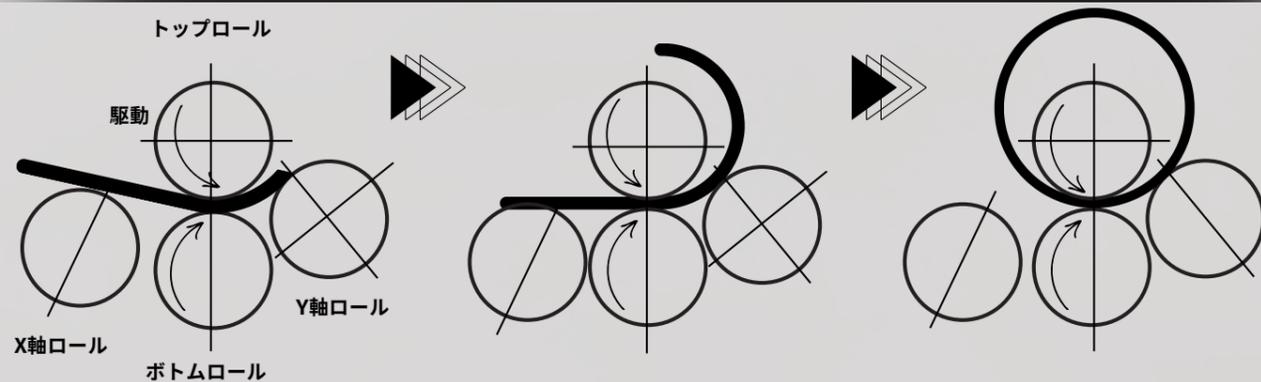
- ❑ 各ロール軸はエンコーダフィードバックによる閉ループ制御を採用
- ❑ 高い精度と位置決め性を実現
- ❑ 操作盤はキャスターにより自在に移動することが可能

自在に動くロール軸



独自の構造によりワークへの傷を低減

4本のロールで単品でも加工し易い操作性と抜群の量産性 (NC機)



トップロールを除く3本のロール（左右にあるサイドロール・トップロール直下のボトムロール）は個別に自在に傾斜させることができ、普通の円筒曲げから円錐曲げまで加工が可能。
一旦条件を出せば、機械内に記憶させることが出来るため、次回から自動運転!! 抜群の量産性を実現。



円錐曲げ用の支点軸で高精度に成型

- ❑ 高負荷容量の円錐加工用支点ピンローラーを装備
- ❑ 様々な円錐加工を高精度に成型

ワンタッチでワークを取り出すことが可能



高剛性フレーム採用

ロール曲げ加工の性能を最大限に発揮し、より精度の高いロール加工を可能にするため高剛性フレームを新規開発いたしました。
厚鋼板溶接構造ベッド、タイロッドにより一体化されたメインフレームは長年に渡り高い精度の維持と長寿命化を実現。
標準機として550mm・1000mm・1500mmをラインナップしており様々なお客様のワークに対応しております。

