

高性能ウレタンロール曲げ機 MUB series

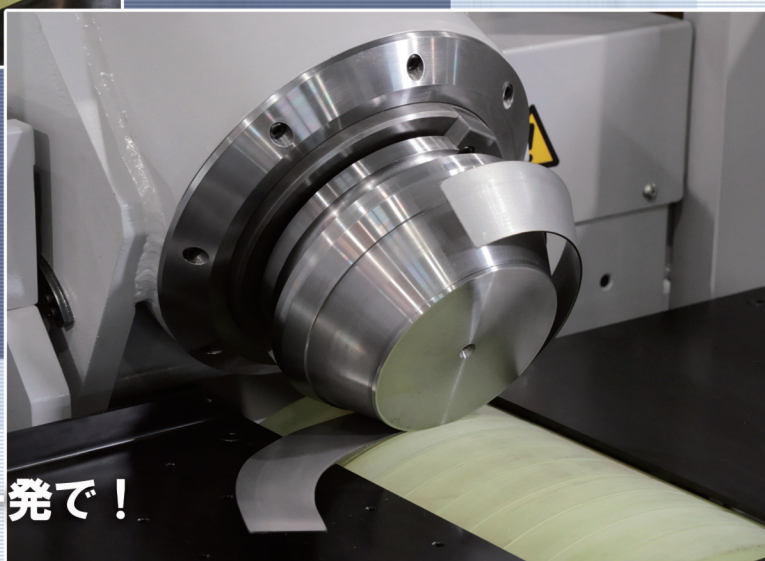
MUB-300

【高精度電動機】

SpeedRoller



単純ロールの成型から



レジューサーまでを一発で！

株式会社 **MIYAi**

MUB-300

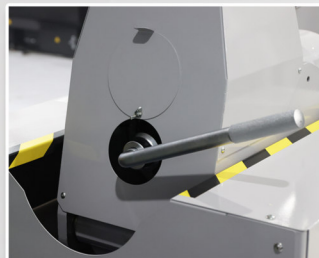
【電動ウレタンロール曲げ機】

ロール曲げからテーパ曲げまで可能な高性能ウレタンロール機



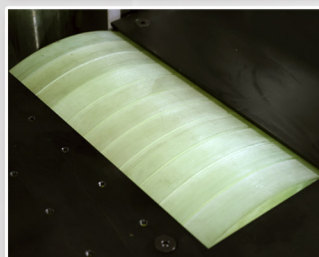
直感的な優れた操作性、そして安全性

加工中の操作のすべては操作パネルで行います。主送りモーターの回転やワーク加圧も専用のスイッチが設けられていますので直感的な操作ができます。また同パネル上に非常停止ボタンがあり、緊急時には一押しで機械の動作を即時停止可能です。



簡単な金型交換でスピーディーに作業可能

主軸裏側にある六角ボルトを付属の専用工具で緩めることにより、簡単に金型を取り外すことができますので、金型交換に手間がかからずスピーディーに次の加工に取り掛かることができます。



一発成型による高い生産性

基本的に一発成型で加工するウレタンロール機は加工時間を短くできます。端曲げも不要であることから小型ワークでは大量生産も可能で、曲がり角がとてなめらかなのも特徴のひとつです。



基本操作のすべてを行えるタッチパネル

操作パネルには7型ワイドTFTカラータッチディスプレイが付いており、移動量や加圧量をはじめ、データの編集や登録など加工に必要なあらゆる設定がタッチパネル上で行えます。



ワーク取り出しが簡単

金型は手前がオープン構造となっていますので、加工後のワーク取り出しがとても簡単でスピーディーです。単純なワークの繰り返しを手早く行えます。

【その他の特徴】

- **一台ですべて完結** 成型までが一台で、しかも短時間で行えます。
- **傷無し加工** ウレタンロールの加圧成形はワークに傷が付きません。
- **抜群の真円度と円筒度** 抜群の真円度と円筒度で仕上がるのもウレタンロール機の特徴です。
- **2種類の安全装置** インターロックとエリアセンサーにより安全カバーの締め忘れと加工エリア内への物や人の一部の侵入を監視しています。

【金型製作について】



新たな金型が必要になった場合はユーザー様で製作していただくか、ご希望があれば弊社で製作することも可能です。

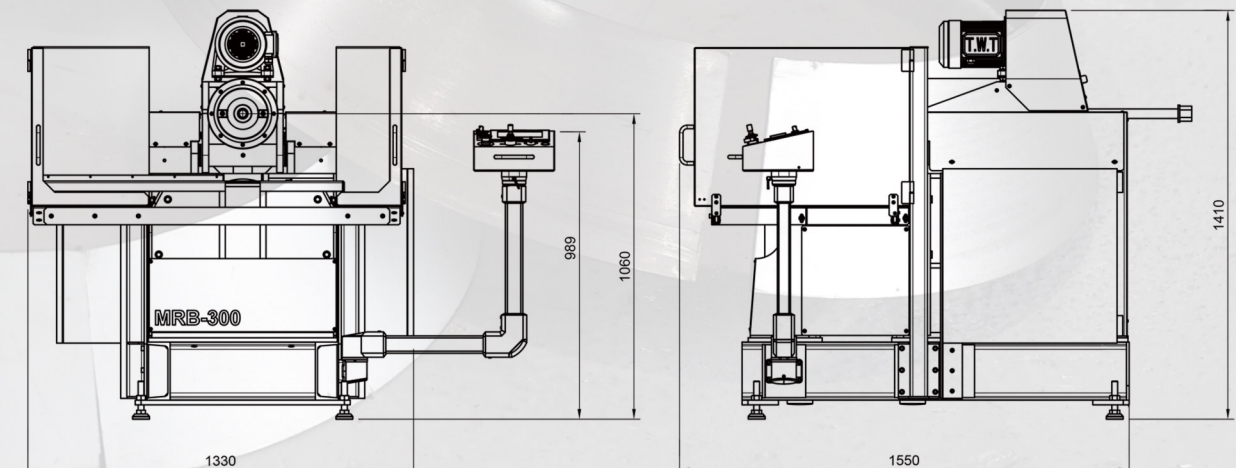
【加工例】金型を交換することによって様々なロール加工に対応



最大曲げ幅 : 300mm ※
最大曲げ厚 : 3.0mm ※

※ 曲げ径や素材等により可能な曲げ幅・曲げ厚は変動します。

▶MUB-300 寸法図



人影170cm

MUB-300 スペック

最大曲げ幅	300mm ※
最大曲げ板厚	0.3 ~ 3.0t 軟鋼 ※
ウレタンロール径	Φ325mm
曲げ方式	専用金型による1シームウレタン加圧回転曲げ
制御軸数	加圧1 角度1 の計2軸
位置決め精度	昇降軸 0.05mm 角度 0.05°
ロール回転	ジョイスティック手動式
電源仕様	三相 200 - 220V 50/60Hz 7KVA
主送りモーター	0.75Kw
本体寸法	幅 3300mm 奥行2550mm 高さ1650mm (保守エリア含)
ベース	アジャスターボルト付フット
重量	1450Kg

※ 曲げ径や材質等により最大値は変動します。

ロール曲げからテーパ曲げまで可能な3本ロール機もございます。
(詳細はご遠慮なくお問合せくださいませ)



【MPB-300EH】油圧電動ロール機

標準で4軸デジタルスケールを装備し、各ロールを自在に傾斜させる事ができます。加工するワークの精度に合わせて柔軟に変更できます。数値データとして管理ができるので生産性が格段にアップします。

直感的なハンドル操作で無段階の送り昇降と素早い操作性を実現しました。無段階の昇降速度により、早送りと加圧微動送りが誰でも直感的に、そしてスピーディーに行えます。単品量産ロール曲げ加工の生産性を格段にアップします。



MPB-300EHの動画をご覧くださいませ→



ファイバーレーザー加工機・ロール曲げ機

〒583-0995 大阪府南河内郡太子町太子2 2 3 - 1
TEL:0721-21-4039 FAX:0721-21-5816
Mobile:080-1503-0664
E-mail:contact@miyai.tools
https://miyai.tools



HomePage



YouTube

お問い合わせは

※製品の仕様・形状につきましては予告なく変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。
※本製品の詳細については弊社営業員にお問合せくださいませ。